

## **CNC Holzfraese Speed 2513**

Wir sind als Umschulungs- und Weiterbildungsträger ein reiner Ausbildungsbetrieb. Die Maschine hat weniger als 60 Betriebsstunden auf dem Zähler. Bedingt durch eine Neuausrichtung unseres Bildungsangebotes müssen wir uns von der Maschine leider wieder trennen. Die Maschine kann montags bis donnerstags, 7:00 bis 16:30 Uhr, besichtigt werden.

### **CNC-Fräse:**

- Verfahrwege (X,Y,Z) 2500x1300x160 mm
- HF Spindel HSD 2,2 kW luftgekühlt
- Fräsbett in 19 mm MDF als Opferplatte mit Führungsschienen und Nutschienen als Vakuumtisch konstruiert, bestehend aus 4 Teilelementen
- Maschinenfüße verfüllt mit Polymerbeton, höhenverstellbar
- Mechanik aus Profilführungen KPF-S20 inkl. Führungswagen, Präzisionszahnstangen mit Verzahnungsqualität 8
- Steuerungsset bestehend aus Planetengetriebe, mit Untersetzung von 1:5
- Schrittmotoren mit 9,2 NM, 4A.
- Hochleistungsendstufe mit je 80 V, mit einem 70 V Netzteil und Ringkerntrafo, Sensoren für jede Achse
- Schutzeinrichtung CE-konform durch mitfahrende Absaugvorrichtung.
- 21,5" Monitor als Einbaumonitor, inkl. Mini PC mit Windows 10, Steuerungssoftware Beamicon2, sowie Maus und Tastatur, vorinstalliert in einem Bedienpult
- Werkzeuglängensensor, Frequenzumrichter stufenlose Drehzahl
- Tischöffnung inkl. Verstellung (ohne Klemmung)

### **Vakuumpumpe Becker U 5.101**

Zubehör:

- Fettpresse mit Spezialfett
- Sprühsilikon
- Werkzeugset 27-teilig (1,5-12 mm) im Systainer (nicht ganz vollständig, s. Bilder)
- 2 St. 5mm DIA Fräser

## **TECHNISCHE DETAILS**

Verfahrweg X-Achse: 2.500 mm  
Verfahrweg Y-Achse: 1.300 mm  
Verfahrweg Z-Achse: 160 mm  
Eilgang X-Achse: 60.000 mm/min  
Eilgang Y-Achse: 60.000 mm/min  
Eilgang Z-Achse: 7.000 mm/min  
Motorleistung: 2.200 W  
Spindeldrehzahl (min.): 1.000 U/min  
Spindeldrehzahl (max.): 24.000 U/min  
Eingangsspannung: 230 V  
Ausstattung: Dokumentation/Handbuch